

# OGINO

## SUPER CUTTER

PRODUCT CATALOG

OGINOは模範解答のない課題に挑み続けます。

# カットを極める

新素材、複合材料など材質にあわせ切断する。  
その技術に私たちは誇りをもっています。

1960年創業以来、色々な業種、様々な素材についてその用途に応じた特殊切断機を数多く製作してまいりましたが、お客様で切断に対する多大なノウハウを蓄積することが出来ました。永年ご愛顧を頂いているゴム業界のほか、近年特に新素材・複合材料（液晶表示用偏光板・シールド用金属箔・導電フィルム・炭素繊維・セラミック・ゴム磁石・各種粘着剤付素材等）に対するご要望が多く、そのつど鋭意研究を重ね納入させて頂き、それぞれご好評を頂いております。

## 経営理念

私達は労働の安全、環境保全に取り組み、経営の高度化、効率化を図りつつ、切断及び関連技術を生かし、お客様に加工品の信頼性を高める装置・機器を提供することで社会に貢献します。

### 1 お客様第一主義に徹します

よりよい商品・情報を提供し、質の高いサービスと優れた技術によってお客様に満足戴けるよう誠心誠意努めます

### 2 働きがいのある会社をつくりま

人間のふれあいを大切に、自由で率直な意見の交換をし合い行動できる職場に致します

### 3 好奇心をもって限りなき挑戦を続けます

今日より明日、今年より来年へと、業界の先駆者としての地位を維持し更に高めるために技術の向上を図り、柔軟な考えで常識の壁を破りつつ新たな試みや工夫を凝らすことを実践します

## Taking cutting technology to its extreme

Cutting fits to the material, such as new materials and composite materials. We are proud of our technology.

Since being established in 1960, we have been manufacturing numerous cutters specific to the purposes of various businesses and materials, and acquired numerous know-how regarding cutting in its paths. We have received requests from the rubber industry, which we have had long-term business with, to the recent requests for new materials and composite materials (such as polarizing plates for LCDs, metal foils for shielding, conductive films, carbon fibers, ceramics, gum magnets, and various materials with adhesives), conducted research accordingly and delivered our products, and our products have been received favorably.

## Management philosophy

We will strive for safety in our work, environmental conservation, higher management standards and improved efficiency. We will contribute to our society by providing our customers with devices and apparatus that will enhance the reliability of their processed goods using our cutting and related technology.

### 1. "Customers first" is our policy

We strive for customer satisfaction by providing better products, information, high quality service and outstanding technology.

### 2. We will make our company worth working for.

We value human interaction, and will make our workplace open to sincere exchange of ideas and taking actions accordingly.

### 3. We will always be curious and continue new challenges

We will further improve our technology, day to day as well as year to year, to maintain our position as a pioneer in this industry. We will attempt new challenges and devise new ways, and destroy the wall of common sense with our flexible thinking.

## CONTENTS

カット方式一覧・適合表	03
List of cutting methods, conformance table	
テーブル+押し切り	04
Press cutter with table feeding mechanism	
ロール+押し切り	06
Press cutter with roll feeding mechanism	
ロール+シャー	08
Shear cutter with roll feeding mechanism	
ロータリー	10
Rotary	
受注プロセス	12
Order processing	
取扱刃物	14
Blade inventory	

## 型式表示 Model number formats

(Ex.) <sup>①</sup> N <sup>②</sup> 2 <sup>③</sup> 1 - <sup>④</sup> 06 <sup>⑤</sup> 06

① 切断方式 Cutting method	② グレード Grade	③ 刃 Blade	④ 切断幅 (2桁) Cutting width (2 digits)	⑤ 送り (2桁) Feeding (2 digits)
N	Z	1=直線刃 Straight blades	06=600	06=600
P	J	2=抜型(小) Cutting die (small)	12=1200	12=1200
A	C	3=抜型(大) Cutting die (large)	13=1350	00=∞
				NF=送り無し No feeding

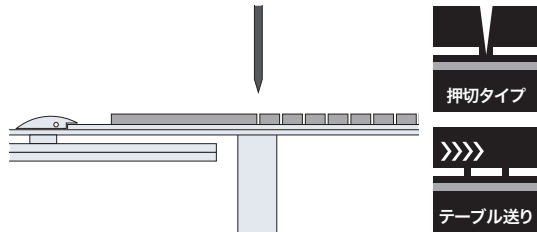
(Ex.) <sup>①</sup> RT <sup>②</sup> 2 - <sup>③</sup> 01 <sup>④</sup> NF

① 切断方式 Cutting method	② 刃数 Number of blades	③ 切断幅 (2桁) Cutting width (2 digits)	④ 送り (2桁) Feeding (2 digits)
RT	1=刃数1枚 Single blade	01=100	00=∞
	2=刃数2枚 Two blades	08=800	NF=送り無し No feeding
	8=刃数8枚 Eight blades	26=2600	

## ■ カット方式一覧 List of cutting methods

### Press cutters with table feeding mechanism

押切タイプ/テーブル送り NZ / NC series

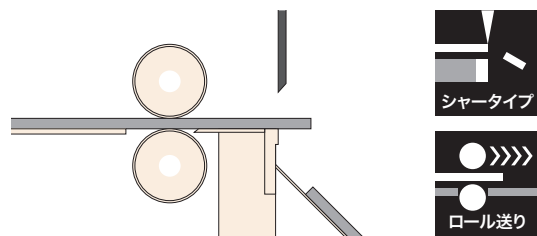


単板材料の切断に適しています。敷板を90度回転し、縦横切断が可能です。また、寸法精度が大変優れています。

Best for cutting single plate materials. The plank can be rotated 90 degrees for horizontal and vertical cutting. The dimension accuracy is outstanding.

### Shear cutters with roll feeding mechanism

シャータップ/ロール送り AC series

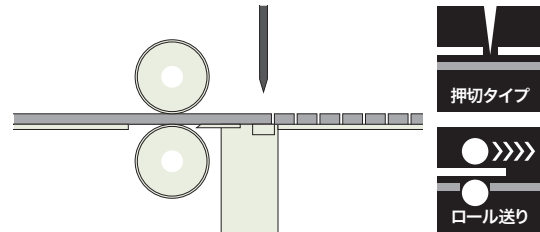


長期の切断でも抜群の切れ味が持続するシャータップ。硬質材、軟質材を問わず安定した切断が可能です。

Shear cutter type that will maintain excellent cutting performance even with an extended cutting operation. Stable cutting is possible, with hard or soft material.

### Press cutters with roll feeding mechanism

押切タイプ/ロール送り PZ / PJ / PC series

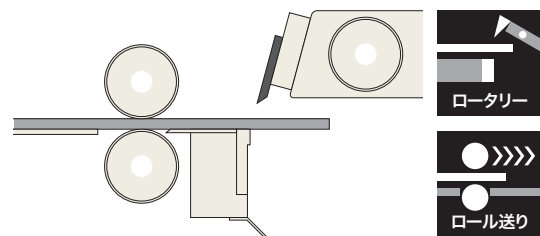


切れ味抜群の特製刃を使用した押切タイプ。切断面の平滑度、直角度に優れています。

Press cutter type with special blades with excellent cutting performance. The smoothness and the squareness of the section are outstanding.

### Rotary type with roll feeding mechanism

ロータリータイプ/ロール送り RT series



材料送りが停止することなく高速で連続的に切断が行われます。お客様の仕様、材料特性に合わせて設計・製作をいたします。

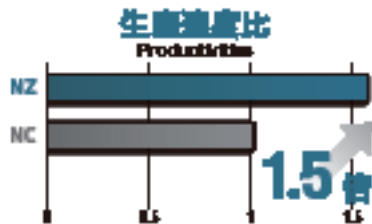
Continuous high-speed feeding of material is possible. We will design and manufacture according to each customer's specification and material characteristics.

## ■ 適合表 Conformance table

◎最も適している ○適している △条件により適合する

◎Best fit ○Fit △Fits with conditions

材質 Material	Model 機種	NZ	NC	PZ	PJ	PC	AC	RT
		有機EL Organic EL material	◎		○			
偏光板 Polarizing plates		◎	◎	○	○	○		
多機能フィルム Multi-functional films		◎	◎	◎	◎	○		
軟質樹脂 Soft resin		◎	○	◎	◎	○	○	
硬質樹脂・ポリカ・PVC Hard resin, polycarbonate resin, PVC		◎		◎	◎		○	
パッキング材ハーフカット Half cutting of packing material		◎	◎	◎	◎	◎		
発泡ウレタン Urethane foam		◎	◎	◎	◎	◎		
各種加硫ゴム Various vulcanized rubber		◎	◎	◎	◎	○	△	
ゴム磁石 Gum magnets		◎	○	◎	◎	○	○	
アラミド繊維 Aramid fiber							○	◎
プリプレグ Prepreg material				◎	◎		○	
未加硫シリコンゴム Unvulcanized silicone rubber						◎		
紙・布 Paper, cloth		○	○	○	○	○	○	
焼成前セラミック Pre-firing ceramics		◎	○					
フェルト・フェルト芯 Felt, felt padding		○	○	○	○	○		
金属箔 Metal foils				◎			◎	
接着素材 Adhesive material							○	○
未加硫ゴム Unvulcanized rubber							◎	○
ホットメルト Hot melt								◎
粉砕物 Ground product								◎
電磁鋼板 Electromagnetic steel sheet							◎	
炭素繊維 Carbon fiber								◎



注：5mmピッチ切断時の速度を比較

Note : Comparisons of each cutting speeds of 5 mm pitch width in same category machines are shown in a bar graph.

## テーブル送り機の最上級モデル 多彩な機能を搭載

- サーボクラック駆動
- 高剛性設計による最高峰の切断を実現
- リニアモータ採用による静粛な高精度送り
- パネル入力式精密切断深さ調整機構
- 超低速切断機能 縦横90度切断可能
- 切断長さ設定0.001mm単位
- 多言語対応 [option]
- 小型トムソン型の取付けが可能 [option]

※写真のエリアセンサはオプション仕様

### 特殊改造\*

- CCDカメラによる位置決め補正機能 [option]
- 敷板90度回転装置 [option]
- 下死点多段機能 [option]
- PC通信機能 [option]

### Premier table feeding model Adding numerous functions

- Servo-controlled crank
- Premier cutting with high rigidity design
- Silent high accuracy feeding employing linear motors
- Accurate cut depth control mechanism with panel input
- Superlow speed cutting function
- Horizontal and vertical 90 degree cutting possible
- Unit of cut length setting 0.001 mm
- Multi-language support [option]
- Small Thomson die mountable [option]

※Area sensor in photo is optional

### Special modifications\*

- Position compensation mechanism using CCD cameras [option]
- 90-degree rotating plate [option]
- Bottom dead center multi-stage function [option]
- PC communication function [option]



## コストを抑えた低価格モデル

- 機能を絞ったローコストモデル
- 目盛式切断深さ調整機構
- 縦横90度切断可能
- 敷板クランプ (押しボタン式) [option]
- 多言語対応 [option]
- ハーフカット、フルカット切替機能 [option]

### Inexpensive model with reduced cost

- Low cost model with selected functions
- Cut depth control mechanism using a scale
- Horizontal and vertical 90 degree cutting possible
- Plank clamps (push button control) [option]
- Multi-language support [option]
- Half cutting/full cutting switching function [option]

標準色 Color variations

マンセル番号 5Y9 / 1.5

## 用途例

- 有機ELパネル材料のカット (NZ)
- 偏光板のカット (NZ)
- ポリカーボネートのカット (NZ)
- タッチパネル用フィルムのカット (NZ)
- ガラス基板のカット (NZ)
- ウレタンゴムのハーフカット (NZ)
- 多層フィルムのハーフカット (NZ, NC)
- パッキング材のハーフカット (NZ, NC)

## Examples of use

- Cutting organic EL material (NZ)
- Cutting polarizing plates (NZ)
- Cutting polycarbonates (NZ)
- Cutting films for touch screens (NZ)
- Cutting glass substrates (NZ)
- Half cutting of polyurethane rubber (NZ)
- Half cutting of multi-layer films (NZ, NC)
- Half cutting of packing material (NZ, NC)

\*特殊改造につきましては、詳細をお打合せの上、製作致します。

\*We will decide the contents of special modifications after our meeting with you.

機種 Model	NZ1-0606	NZ1-0612	NZ1-1212	NC1-0606	NC1-0612	NC1-1212	
切断寸法 Cutting dimensions	最大切断幅 (mm) Maximum cut width (mm)	560	560	1140	560	1140	
	最大切断長 (mm) Maximum cut length (mm)	520	1100	1100	520	1100	
	寸法設定単位 (mm) Dimension setting unit (mm)	0.001			0.01		
切断速度 Cutting speed	最高切断速度 (spm) <sup>※2</sup> Maximum cutting speed (spm) <sup>※2</sup>	280	280	210	180	180	140
	カット速度自動切換機能 Automatic cutting speed switching function	有 (10速) Presence (10-speed)			無 Absence		
	超低速切断機能 Superlow speed cutting function	有 (3速) Presence (3-speed)			無 Absence		
送り Feeding	送り駆動 Feed drive	リニアモータ Linear motor			ボールネジ+サーボモータ Ball screws and servo motor		
	最大テーブル送り速度 (m/min) Maximum table feeding speed (m/min)	30			15		
	切断ストローク (mm) Cutting stroke (mm)	540	1140	1140	540	1140	1140
電気制御 Electrical controls	操作パネル Control panel	タッチパネル (12.1型) Touch screen (12.1 inch size)			タッチパネル (5.7型) Touch screen (5.7 inch size)		
	カッターモータ容量 (kW) Cutter motor capacity (kW)	2.9	2.9	5.5	1.5	1.5	2.2
	カッターモータ種類 Cutter motor types	ACサーボモータ <sup>※1</sup> AC servo motor <sup>※1</sup>			インダクションモータ Induction motor		
	プログラム登録可能CH数 Number of channels for program registration	500CH			200CH		
切断深さ調整 Cut depth adjustment	切断深さ調整方式 Cut depth adjustment method	タッチパネルより入力 Touch screen input			機械式 Mechanical		
	切断深さ調整単位 (mm) Cut depth adjustment unit (mm)	0.001			目安 (目盛単位 0.1) Reference (scale unit 0.1)		
	切断深さ左右バランス微調整 Fine adjustment of cut depth left and right balance	タッチパネルより入力 Touch screen input			無 Absence		
	全切り/ハーフカット自動切り替え Automatic switching between full/half cutting	有 Presence			OP		
材料固定 Fixing material	エアークランプ (押しボタン式) Pneumatic clamp (push button control)			有 Presence			
電源仕様 Electrical power supply specification	主幹ブレーカー容量 (A) Main circuit breaker capacity (A)	50 3P AC200V 50/60Hz	50 3P AC200V 50/60Hz	60 3P AC200V 50/60Hz	20 3P AC200V 50/60Hz	20 3P AC200V 50/60Hz	20 3P AC200V 50/60Hz
その他 Miscellaneous	使用可能刃物 Usable blades	カミソリ刃 Razor blades			カミソリ刃 Razor blades		
		OP (薄刃) OP (thin blades)			OP (薄刃) OP (thin blades)		
	トムソン型取り付けサイズ (mm) Installable Thomson die size (mm)	OP (400W × 110L)	OP (400W × 110L)	不可 Not installable	不可 Not installable		
	機械寸法L × W × H (mm) Mechanical dimensions L × W × H (mm)	1950 × 1110 × 1410	2900 × 1110 × 1410	2900 × 1730 × 1565	1870 × 1240 × 1460	2920 × 1240 × 1460	2920 × 1860 × 1510
	総重量 (kg) Total weight (kg)	1000	1100	1650	850	950	1400

※1 ACサーボを使用する事によりインダクションに比べ、回転速度精度、下死点精度、動作レスポンス向上 (タクトタイム短縮)。

※1 By using AC servos, the rotation speed accuracy, bottom dead center accuracy and operation response (shortened tact time) can be improved over induction.

※上記パラメータは予告なく変更する場合がございます。

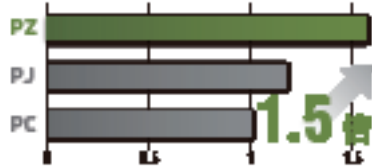
※There's a possibility that parameters above may be modified.

※2 Shots Per Minute

# PZ



## 生産速度比 Productivity



注：15mmピッチ切断時の速度を比較

Note : Comparisons of each cutting speeds of 15 mm pitch width in same category machines are shown in a bar graph.

## ロール送り機の 最上級モデル 多彩な機能を搭載

- サーボクラック駆動
- 高剛性設計による最高峰の切断を実現
- 巻掛け・巻取り装置 [option]
- パネル入力式精密切断深さ調整機構
- 超低速切断機能
- 切断長さ設定0.001mm単位
- 多言語対応 [option]
- 小型トムソン型の取付けが可能 [option]

※写真の巻掛け・巻取り装置はオプション仕様

### 特殊改造\*

- 下死点多段機能 [option]
- PC通信機能 [option]

### Premier roll feeding model Adding numerous functions

- Servo-controlled crank
- Premier cutting with high rigidity design
- Wrapping, winding device [option]
- Accurate cut depth control mechanism with panel input
- Superlow speed cutting function
- Unit of cut length setting 0.001 mm
- Multi-language support [option]
- Small Thomson die mountable [option]

※Wrapping, winding device in photo is optional

### Special modifications\*

- Bottom dead center multi-stage function [option]
- PC communication function [option]

## 用途例

- 偏光板のカット (PZ, PJ)
- バック材のハーフカット (PZ, PJ, PC)
- シール材のハーフカット (PZ, PJ, PC)
- 多層フィルムのハーフカット (PZ, PJ)
- 工業用フィルムのハーフカット (PZ, PJ, PC)
- ゴム、ウレタンシートのカット (PZ, PJ, PC)
- 未加硫シリコンゴムのカット (PZ, PJ, PC)

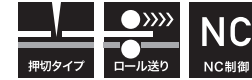
\*特殊改造につきましては、詳細をお打合せの上、製作致します。

\*We will decide the contents of special modifications after our meeting with you.

## Examples of use

- Cutting polarizing plates (PZ, PJ)
- Half cutting of packing material (PZ, PJ, PC)
- Half cutting of sealing material (PZ, PJ, PC)
- Half cutting of multi-layer films (PZ, PJ)
- Half cutting of industrial grade film (PZ, PJ, PC)
- Cutting of rubber, urethane sheets (PZ, PJ, PC)
- Cutting of unvulcanized silicone rubber (PZ, PJ, PC)

# PJ



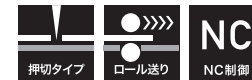
## 多種多様な切断方式に対応 当社ベストセラーモデルの 後継機

- 高剛性設計による高精度切断を実現
- パネル入力式切断深さ調整機構
- ロール隙間調整機能 (ダイヤル目盛式)
- 低速切断機能
- 巻掛け・巻取り装置 [option]
- 多言語対応 [option]
- 小型トムソン型の取付けが可能 [option]

### Accommodation to various cutting methods Successor to our best-seller model

- Highly accurate cutting realized with high rigidity design
- Cut depth control mechanism with panel input
- Roller clearance adjustment function (dial scale control)
- Low speed cutting function
- Wrapping, winding device [option]
- Multi-language support [option]
- Small Thomson die mountable [option]

# PC



## コストを抑えた 低価格モデル

- 機能を絞ったローコストモデル
- 巻掛け・巻取り装置 [option]
- 多言語対応 [option]
- ハーフカット、フルカット切替機能 [option]

### Inexpensive model with reduced cost

- Low cost model with selected functions
- Wrapping, winding device [option]
- Multi-language support [option]
- Half cutting/full cutting switching function [option]

標準色 Color variations

マンセル番号 5Y9 / 1.5

機種 Model	PZ1-600	PZ1-1200	PJ1-0600	PJ1-1200	PC1-0600	PC1-1200
切断寸法 Cutting dimensions	最大切断幅 (mm) Maximum cut width (mm)	600	1200	600	1200	1200
	最大切断長 (mm) Maximum cut length (mm)	99999.99		99999.99		99999.99
	寸法設定単位 (mm) Dimension setting unit (mm)	0.001		0.01		0.01
切断速度 Cutting speed	最高切断速度 (spm) <sup>※2</sup> Maximum cutting speed (spm) <sup>※2</sup>	280	210	210	160	180
	カット速度自動切換え機能 Automatic cutting speed switching function	自動 (10速) Automatic (10-speed)		有 (10速) Presence (10-speed)		無 Absence
	低速切断機能 Superlow speed cutting function	有 (3速) Presence (3-speed)		有 (3速) Presence (3-speed)		無 Absence
送り Feeding	送り駆動 Feed drive	サーボモータ Servo motor		サーボモータ Servo motor		サーボモータ Servo motor
	最大送り速度 (m/min) Maximum feeding speed (m/min)	30		30		30
電気制御 Electrical controls	操作パネル Control panel	タッチパネル (12.1型) Touch screen (12.1 inch size)		タッチパネル (8.4型) Touch screen (8.4 inch size)		タッチパネル (5.7型) Touch screen (5.7 inch size)
	カッターモータ容量 (kW) Cutter motor capacity (kW)	2.9	5.5	1.5	2.2	1.5
	カッターモータ種類 Cutter motor types	ACサーボモータ <sup>※1</sup> AC servo motor <sup>※1</sup>		インダクションモータ Induction motor		インダクションモータ Induction motor
	プログラム登録可能CH数 Number of channels for program registration	500CH		500CH		200CH
切断深さ調整 Cut depth adjustment	切断深さ調整方式 Cut depth adjustment method	タッチパネルより入力 Touch screen input		タッチパネルより入力 Touch screen input		機械式 Mechanical
	切断深さ調整単位 (mm) Cut depth adjustment unit (mm)	0.001		0.001		目算 (目盛単位 0.1) Reference (scale unit 0.1)
	切断深さ左右バランス微調整 Fine adjustment of cut depth left and right balance	タッチパネルより入力 Touch screen input		無 Absence		無 Absence
	全切り/ハーフカット自動切り替え Automatic switching between full/half cutting	有 Presence		有 Presence		OP
送りロール機構 Feed roll mechanism	ロール上下方式 Roll height adjustment method	エアシリンダ (圧力計付) Air cylinder (with pressure gauge)		エアシリンダ Air cylinder		手動 Manual
	隙間調整 Clearance adjustment	機械式 (目盛付き) Mechanical (with scale)		機械式 (目盛付き) Mechanical (with scale)		機械式吊り上げ Mechanical hoist
電源仕様 Electrical power supply specification	主幹ブレーカー容量 (A) Main circuit breaker capacity (A)	50 3P AC200V 50/60Hz	60 3P AC200V 50/60Hz	30 3P AC200V 50/60Hz	30 3P AC200V 50/60Hz	20 3P AC200V 50/60Hz
その他 Miscellaneous	使用可能刃物 Usable blades	カミソリ刃 Razor blades		カミソリ刃 Razor blades		カミソリ刃 Razor blades
		OP (薄刃) OP (thin blades)		OP (薄刃) OP (thin blades)		OP (薄刃) OP (thin blades)
	トムソン型取り付けサイズ (mm) Installable Thomson die size (mm)	OP (400W×110L)	不可 Not installable	OP (400W×110L)	不可 Not installable	不可 Not installable
	機械寸法L×W×H (mm) Mechanical dimensions L×W×H (mm)	1510×1170×1415	1510×1790×1530	1510×1110×1375	1510×1730×1530	1525×1250×1460
総重量 (kg) Total weight (kg)	900	1500	850	1350	750	1100

※1 ACサーボを使用する事によりインダクションに比べ、回転速度精度、下死点精度、動作レスポンス向上 (タクトタイム短縮)。

※1 By using AC servos, the rotation speed accuracy, bottom dead center accuracy and operation response (shortened tact time) can be improved over induction.

※上記パラメータは予告なく変更する場合がございます。

※There's a possibility that parameters above may be modified.



## NC制御シャータイプの スタンダードモデル 幅広いワークに対応

- 極薄金属箔切断 [option]
- 巻掛け・巻取り装置 [option]
- 出口搬送コンベア [option]
- 多言語対応 [option]

### Standard shear type model with NC control Applicable to a wide range of work

- Ultra-thin metal film cutting [option]
- Wrapping, winding device [option]
- Exit transportation conveyor [option]
- Multi-language support [option]



※写真のベルトコンベアはオプション仕様

※Conveyor-belt machinery in photo is optional

標準色      Color variations

マンセル番号 5Y9 / 1.5

#### 用途例

- 金属箔のカット (AC)
- 圧着プレス成形前の未加硫ゴムのカット (AC)

#### Examples of use

- Metal foil cutting (AC)
- Cutting of unvulcanized rubber before crimp press molding (AC)



機種 Model		AC1-0600	AC1-1200
切断寸法 Cutting dimensions	最大切断幅 (mm) Maximum cut width (mm)	600	1200
	最大切断長 (mm) Maximum cut length (mm)	99999.99	
	寸法設定単位 (mm) Dimension setting unit (mm)	0.01	
切断速度 Cutting speed	最高切断速度 (spm) Maximum cutting speed (spm)	100	
	カット速度自動切換え機能 Automatic cutting speed switching function	無 Absence	
送り Feeding	送り駆動 Feed drive	サーボモータ Servo motor	
	最大送り速度 (m/min) Maximum feeding speed (m/min)	30	
電気制御 Electrical controls	操作パネル Control panel	タッチパネル (5.7型) Touch screen (5.7 inch size)	
	カッターモータ容量 (kW) Cutter motor capacity (kW)	1.5	
	カッターモータ種類 Cutter motor types	インダクションモータ Induction motor	
	プログラム登録可能CH数 Number of channels for program registration	200CH	
送りロール機構 Feed roll mechanism	ロール上下方式 Roll height adjustment method	手動 Manual	
	隙間調整 Clearance adjustment	ネジ式吊り上げ Screw hoist	
電源仕様 Electrical power supply specification	主幹ブレーカー容量 (A) Main circuit breaker capacity(A)	20 3P AC200V 50/60Hz	
その他 Miscellaneous	使用可能刃物 Usable blades	シャー刃 Shear blades	
	機械寸法L×W×H (mm) Mechanical dimensions L×W×H (mm)	925 × 1100 × 1370	1030 × 1790 × 1410
	総重量 (kg) Total weight (kg)	650	800
特徴 Features	機械性能 Mechanical performance	★★★★★	
	機能拡張性 Function extensibility	★★★★★	

※上記パラメータは予告なく変更する場合がございます。

※There's a possibility that parameters above may be modified.

# RT8 -0100



※RTシリーズは全機種完全オーダーメイドのため  
写真は一例です。

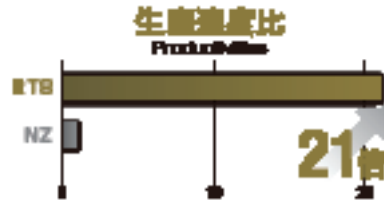
※ These photos are one of examples because  
all RT series are made-to-order from scratch.

## 高い生産性と切断品質 ロール送り高速連続切断機

- 独自機構による業界トップクラスの静粛性
- 切断材料の平滑性を確保
- 高速切断機能可能
- 超硬刃対応 [option]
- 巻掛け [option]
- ダンサロール [option]
- 出口搬送コンベア [option]
- 集塵装置 [option]

## High productivity and cut quality Continuous high-speed roll feeding cutter

- Unique mechanism with the industry's leading silent operating characteristics
- Achievement of smoothness of cut material
- High-speed cutting function available
- Accommodation to cemented carbide blades [option]
- Wrapping [option]
- Dancer roll [option]
- Exit transportation conveyor [option]
- Dust collector [option]



注：5mmピッチ切断時の速度を比較

Note: Comparisons of each cutting speeds of 5 mm pitch width in same category machines are shown in a bar graph.

### 用途例

- 炭素繊維のカット
- ペレット (塗料・ホットメルト) 製造
- 筒状ゴムの輪ゴム化
- ストランドのカット
- タイヤ用未加硫ゴムの大断ち
- トリミング材のカット

### Examples of use

- Cutting of carbon fiber
- Pellet (paint, hot melt) manufacture
- Create rubber bands from rubber tube
- Strand cutting
- Coarse cutting of unvulcanized rubber for tires
- Cutting of trimming material

# RT4 -0600



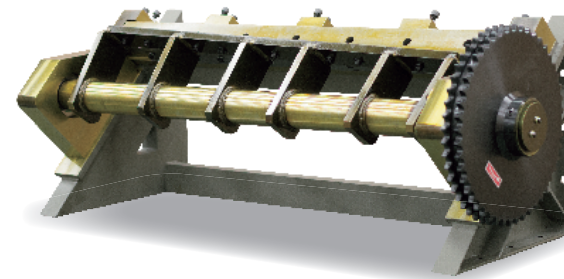
## 幅広材料にも対応 ロール送りロータリー切断機

- 独自機構による業界トップクラスの静粛性
- 切断材料の平滑性を確保
- 超高速切断可能
- 巻掛け [option]
- ダンサロール [option]
- 出口搬送コンベア [option]

## Accommodation to wide material Roll feeding rotary cutter

- Unique mechanism with the industry's leading silent operating characteristics
- Achievement of smoothness of cut material
- Ultra high-speed cutting function available
- Wrapping [option]
- Dancer roll [option]
- Exit transportation conveyor [option]

# RT1 -12NF



## 脅威の切断力 タイヤ用未加硫ゴム切断機

- 独自機構による業界トップクラスの静粛性
- 切断材料の平滑性を確保
- 巻掛け [option]
- ダンサロール [option]
- 出口搬送コンベア [option]

## Extraordinary cutting capability Cutter for unvulcanized rubber for tires

- Unique mechanism with the industry's leading silent operating characteristics
- Achievement of smoothness of cut material
- Wrapping [option]
- Dancer roll [option]
- Exit transportation conveyor [option]

標準色 Color variations

マンセル番号 5Y9 / 1.5

下記の仕様は参考値であり、実際の仕様はお客様とのご相談により製作致します。 The following specifications are reference values, and we produce the real specifications by the consultation with the customer.


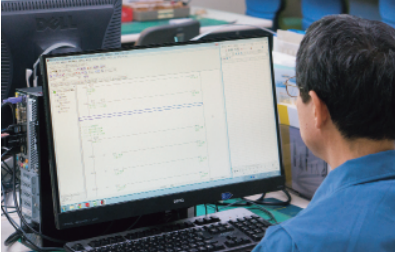
機種 Model	RT□※1-0100	RT□※1-0600	RT□※1-1200	RT□※1-1500	
切断寸法 Cutting dimensions	最大切断幅 (mm) Maximum cut width (mm)	100	600	1200	1500
	切断長 (mm) Cut length (mm)	1 ~ 300			
	寸法設定単位 (mm) Dimension setting unit (mm)	0.01			
切断速度 Cutting speed	最高切断速度 (spm) Maximum cutting speed (spm)	6000			
	送り速度に対するカット速度の同期機能 Synchronization function of feed speed to cut speed	有 Presence			
送り Feeding	送り駆動 Feed drive	インダクションモータ・サーボモータ Induction motor・servo motor			
	最大送り速度 (m/min) Maximum feeding speed (m/min)	300			
電気制御 Electrical controls	操作パネル Control panel	押しボタン式 Push button control			
	カッターモータ容量 (kW) Cutter motor capacity (kW)	1.5		2.2	3.7
	カッターモータ種類 Cutter motor types	インダクションモータ・サーボモータ Induction motor・servo motor			
送りロール機構 Feed roll mechanism	ロール上下方式 Roll height adjustment method	手動 Manual OP (エアシリンダ) OP (air cylinder)	エアシリンダ Air cylinder		
	ロール隙間調整 Roll clearance adjustment	無 Absence	OP (ネジストップ式) OP (screw stopper type)	OP (ネジストップ式) OP (screw stopper type)	OP (ネジストップ式) OP (screw stopper type)
電源仕様 Electrical power supply specification	主幹ブレーカー容量 (A) Main circuit breaker capacity (A)	20 3P AC200V 50/60Hz	20 3P AC200V 50/60Hz	30 3P AC200V 50/60Hz	40 3P AC200V 50/60Hz
その他 Miscellaneous	使用可能刃物 Usable blades	シャワー刃・ロータリー刃 Shear blades・Rotary blades OP (一体型超硬刃) OP (integrated cemented carbide blades)	シャワー刃・ロータリー刃 Shear blades・Rotary blades		
	刃物枚数 (枚) Number of blades (blades)	1 ~ 8			
	機械寸法 L×W×H (mm) Mechanical dimensions L×W×H (mm)	1000×950×1400	1000×1600×1450	1380×1880×1420	1380×2180×1450
	総重量 (kg) Total weight (kg)	300	800	1700	2000
特徴 Features	機械性能 Mechanical performance	—	—	—	—
	機能拡張性 Function extensibility	—	—	—	—

※1 刃の枚数が入ります。 ※1 Replaced with the number of blades.

## 受注プロセス Order processing

お客様のニーズを徹底的に掘り下げ、高精度、高機能、高剛性、高メンテナンスを基準としたマシンの提供をお約束します。  
他社が敬遠するような複雑かつ精密な装置など、高次元のニーズにもお応えいたします。

### 企画・開発・設計・製造・立ち上げ・アフターサービスまで一貫生産体制

STEP 1 Customer interview ヒアリング	STEP 2 Test cutting, internal review テストカット・社内検討	STEP 4 Internal meeting 社内ミーティング	STEP 5 Product design 商品設計
<p>お客様が要望される商品のイメージ・技術・取扱い商品等をお聞きかせください。</p> <ul style="list-style-type: none"><li><input type="checkbox"/> 既存商品の製造のための産業用機械</li><li><input type="checkbox"/> 新商品を製造するための産業用機械</li><li><input type="checkbox"/> 低コスト化、大量生産などへの対応</li><li><input type="checkbox"/> 設置するスペース</li></ul> <p>など当社の営業は全て技術の経験があるので構成されていますので、お客様の要望を的確に装置に反映することができます。</p> <p>Customers tell us their requests for the image of the product, the technology, and the products they will be dealing in.</p> <ul style="list-style-type: none"><li><input type="checkbox"/> Industrial machinery manufacturing existing products</li><li><input type="checkbox"/> Industrial machinery manufacturing new products</li><li><input type="checkbox"/> Achievement of lower cost, and mass production</li><li><input type="checkbox"/> Installation space</li></ul> <p>The marketing will be handled by all the staff experienced in technology, and so the customer's requests will be influenced on the device in the most appropriate manner.</p> 	<p>お客様から頂いた切断材料を既存機で切断します。過去のノウハウを元に最適な切断方法を選出します。</p> <p>We will cut the material which the customer provides by using existing machinery. We will select the best cutting method based on know-how from past experiences.</p>  <p>»</p> <p>STEP 3 Concept, quotation 構想・お見積り</p> <p>お客様からお聞かせいただいた内容をもとに、最適なシステムをご提案いたします。コストパフォーマンスや短納期にも対応いたしますので、ご相談ください。</p> <p>We will propose the optimum system based on your requests. We will accommodate your requests for cost-performance and short delivery period, so do not hesitate to ask for a consultation.</p> <p>»</p>	<p>お客様に構想のご承認をいただいた後、営業・設計・製作各部署の担当者と徹底的に話し合います。お客様にとって何が一番求められているのか？最優先の事項は何か？一人が少しでも違う方向を向いていたら良い機械はできあがりません。しっかりと把握するまで情報を共有します。</p> <p>Once we have the customer's approval of our concept, the staff involved in the marketing, design and manufacturing will thoroughly discuss this concept. Unless we all agree on what the customer needs most, what needs to be considered as top priority, we will not be able to come up with a good machine. We will share all information until we all get a full grasp on this matter.</p> 	<p>性能や使い勝手は、全て図面で決まると言っても過言ではありません。そのため、機械設計・電気設計・部品設計は、最新のCADを導入し、すべて自社で行います。</p> <p>It is not an exaggeration to say that the performance and the usability of a product depend on the blueprint. We will use the latest CAD for mechanical design, electric design, and component design. We will conduct all of these works in-house.</p>  

We will explore all of the customer's needs, and pledge to provide machines with high standards of accuracy, function, rigidity, and ease of maintenance. We will accommodate high standard needs such as complex and high-precision devices that our competitors would avoid.


## Integrated production system, from planning, development, design, manufacture, startup and after-sales servicing

**STEP 6** Product processing  
**商品加工**

自社で製造部門を持つことで、更なる効率化・低コスト化を実現しながら競争力を高めています。

By having an in-house product manufacturing division, we strive for higher efficiency, lower costs, and improve our competitiveness.

»




**STEP 7** Product assembly  
**商品組立**

プロジェクト毎にチームを組むことにより、精密組立を迅速に行います。

Every project works in teams, and the precision assembly is accomplished in a short time.

»



**STEP 8** Measurement, testing, adjustment  
**測定・検査・調整**

納品後の不具合を最小限にするべく、全商品に切断精度検査および機械調整を義務付けております。

In order to keep the defects minimum after delivery, all products are required to undergo cut accuracy testing and mechanical adjustments.

»



**STEP 9** Witnessing, shipment, installment  
**立会・出荷・据付**

お客様のご要望に合わせて柔軟に対応致します。社内、お客様の工場、海外への立会、出荷、据付等、様々な形態に対応致します。

We will be flexible to accommodate the customer's requests. We will accommodate all forms of requests, witnessing in-house, at the customer's factory, overseas, as well as the shipping and installation.

»



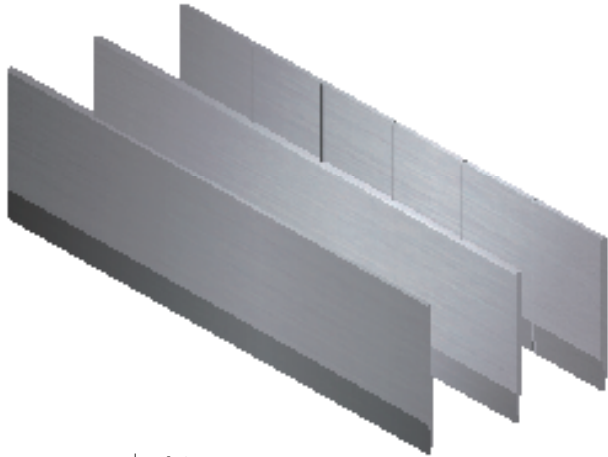
»

**STEP 10** After-sales servicing  
**アフターサービス**

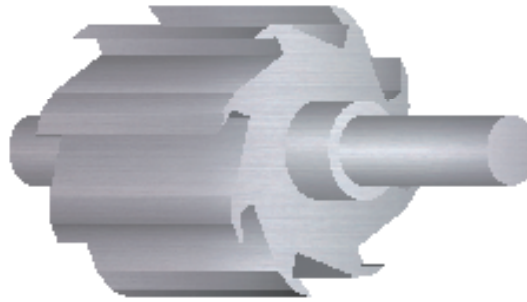
操作方法のご確認から定期メンテナンスおよび緊急時の技術的サポートまで、お客様が末永くご利用いただけるよう最大限努力致します。

From confirmation of operating procedures, regular maintenance, and technical support in emergencies, we will do our best so that the customers can use our products for a long time.

取扱刃物 Blade inventory



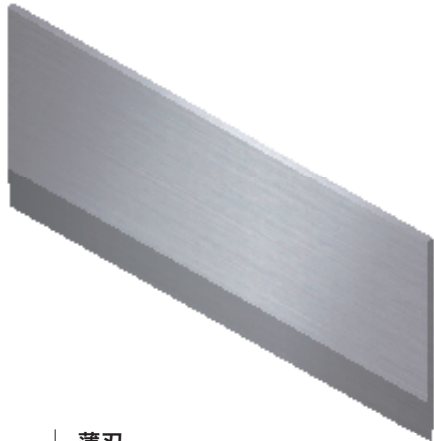
カミソリ刃  
RAZOR BLADES



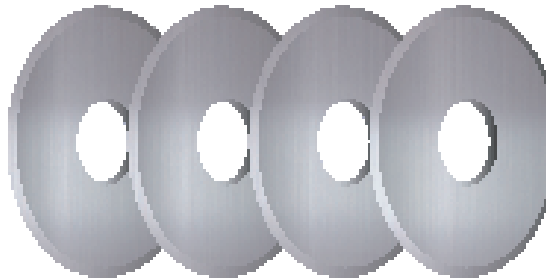
ロータリー刃  
ROTARY BLADES



シャー刃  
SHEAR BLADES



薄刃  
THIN BLADES



丸刃  
CIRCULAR BLADES



スリッタ刃  
SLITTER BLADES

## カミソリ刃 Razor blades

品番 Item	材質 Material	厚み [mm] Thickness	高さ [mm] Height	幅 [mm] Width		
PP130N with chisel	SK 赤字は テフロン処理可  Red letter items can be changed to teflon blades	0.25	18.5	タガネ入600 (30mm毎)		
PN104N				414		
PN106N				614		
PN108N				814		
PN112N				1214		
PN113N				1314		
PN115N				1514		
PN206N				0.6	23.5	614
PN212N						1214
PN215N						1514
PN306N	614					
PN312N	0.8	28.5	1214			

品番 Item	材質 Material	厚み [mm] Thickness	高さ [mm] Height	幅 [mm] Width
PN106H	SK 赤字は テフロン処理可  Red letter items can be changed to teflon blades	0.25	18.4	614
PN108H				814
PN112H				1214
PN113H				1314
PN115H				1514
PN117H				1714
PN206T	0.7	23.6	614	
PN212T			1214	

品番 Item	材質 Material	厚み [mm] Thickness	高さ [mm] Height	幅 [mm] Width
QN706	CRゴム cloroprene	13	7	650
QN1006			10	
QN1506			15	
QN2006			20	
QN0512			5	1250
QN0712			7	
QN1012			10	
QN1512			15	

## シヤー刃 Shear blades

品番 Item	材質 Material	厚み [mm] Thickness	高さ [mm] Height	幅 [mm] Width
ANU04	SKH	9.5	75	430
ANU06				630
ANU08				840
ANU10				1040
ANU12				1240
ATU04				超硬 Carbide
ATU06	630			

品番 Item	材質 Material	厚み [mm] Thickness	高さ [mm] Height	幅 [mm] Width
ANS04	SKH	14-11	65	430
ANS06				630
ANS08				840
ANS10				1040
ANS12				1240
ATS04	超硬 Carbide	13-10	65	430
ATS06				630

## 薄刃 Thin blades

品番 Item	材質 Material	刃先 Blade edge	厚み [mm] Thickness	高さ [mm] Height	幅 [mm] Width
UN406	SKH	鋭角 sharp angle	2	100	614
UN412		3	1240		
UD406		鈍角 obtuse angle	2		100
UR106	SK	鈍角 obtuse angle	1.8	100	50
UR206					100
UR306			3		50
UR406					100
UR108	SK	鈍角 obtuse angle	1.8	100	50
UR208					100
UR308			3		50
UR408					100
UR112	SK	鈍角 obtuse angle	1.8	100	50
UR212					100
UR312					3
UR412			100		

### ご希望の切断を可能にする多彩な刃をラインナップ

長年の切断機製造で培った技術を刃物製造へフィードバックし、OGINOの刃は常に進化を続けております。掲載されている商品だけでなく、お客様の様々なご要望に応じてフルオーダーでも刃物の開発・製作を承っております。切断方法、切れ味、耐久性等のお悩みがございましたらお気軽にいつでもご相談下さい。

### Lineup of a variety of blades that will make cutting of your choice possible

Since the technology that we have developed by years of experience producing cutting machinery is fed back to blade production, OGINO blades are constantly evolving. We accept full orders for blade development and production, according to the various requests of our customers. If you have any issues regarding the cutting method, the sharpness of the cut, or durability, please do not hesitate to ask for our consultation.

**本社・工場**

〒335-0001

埼玉県蕨市北町3-7-19

TEL 048-443-2211 FAX 048-443-2214



**中国法人**

荻野精密机械(常州)有限公司

江苏省常州新北区泰山路221号

TEL +86(519)8328-0189

FAX +86(519)8390-2018



**Head Office and Factory**

Ogino Seiki CO.,LTD.

3-7-19, Kita-Machi Warabi, SAITAMA, 335-0001, JAPAN

TEL +81-48-443-2211 FAX +81-48-443-2214

**China Branch**

Ogino Seiki (Changzhou) Machinery CO.,LTD.

No.221 Taishan Road, Xinbei Economic District,

Changzhou, Jiangsu Province, CHINA 213002

TEL +86(519)8328-0189 FAX +86(519)8390-2018

代理店 Distributor



株式会社 荻野精機製作所 <http://www.ogino-ss.co.jp/>



S-J024